

## CHECKLISTE BENÖTIGTER DATEN UND DOKUMENTE FÜR DIE ANGEBOTS- ERSTELLUNG BZW. FERTIGUNG

### Stücklisten

- Stückliste als Summenstückliste mit Designatoren im verwertbaren Excel-Format (nach Tabellenzellen getrennt)
- Eindeutige Hersteller und Herstellerteilenummern
- Herstellerbindung kenntlich machen
- Alternativbauteil bei Herstellerbindung angeben
- Nicht bestückte Teile kennzeichnen
- Kundenbeistellung eindeutig kennzeichnen
- Gfs. Kundenartikelnummer für Kundenbeistellung angeben
- wenn Kabel angelötet werden: genaue Typangabe
- Besonderheiten benennen z.B.: Drahtrestlänge, Lackieren usw.

### Bestückungspläne

- Bestückungspläne als PDF, Bauteilbezeichnungen müssen auf Bestückungsplan lesbar sein
- Bestückungsplan Lötseite lesbar gespiegelt
- Bauteilorientierung in Bestückungspläne eindeutig kennzeichnen
- Bohrungen im Bestückungsbild sichtbar
- Pick & Place Daten, die mit der aktuellen Stückliste übereinstimmen
- 3D-Ansicht, sofern vorhanden

### Leiterplattendaten

- Gerberdaten vorhanden (keine Eagle- oder ODB-Daten)
- Leiterplattenspezifikation (z.B., FR4, 1.6 mm, Ni/Au, 35µm, Lötstopplack grün) vorhanden und vollständig (als Textdatei)
- 2 Passermarken auf jeder SMD-bestückten Seite vorhanden und von Lötstopplack freigestellt

### **Revisionen**

- Änderung zur Vorgängerversion in Stückliste eindeutig gekennzeichnet
- Angabe bei Stücklistenänderung, ob auch Layoutänderungen vorgenommen wurden

### **Bei Auftrag**

- Glück-Artikelnummer der Baugruppe und Revisionsstand in Bestellung angeben
- vorliegende Daten als Freigabedaten für die Produktion bestätigen

Vielen Dank für Ihre Unterstützung.

Mit freundlichen Grüßen

**GLÜCK INDUSTRIE ELEKTRONIK GMBH**